

Sertifitseerimisskeem on koostatud järgmiste standardite alusel:

EVS-EN ISO 9606-1:2017 Keevitajate kvalifitseerimise katse. Sulakeevitus. Osa 1: Terased

EVS-EN ISO 9606-2:2005 Keevitajate atesteerimine. Sulakeevitus. Osa 2: Alumiiniumjaalumiiniumsulamid

Avaldaja — füüsiline isik, kes taotleb oma sertifitseerimist.

Kandidaat — Avaldaja, kelle dokumendid vastavad eeltingimustele ja kes on lubatud sertifitseerimisprotsessi.

Tellija — füüsiline või juriidiline isik (tavaliselt Avaldaja/Kandidaadi tööandja), lepingu teine pool, kes tellib sertifitseerimise ja tasub osutatud teenuste eest.

Sertifitseeritud isik — Kandidaat, kes on edukalt täitnud sertifitseerimisnõuded ja kellele on väljastatud sertifikaat.

1. Keevitajate sertifitseerimisteenused on kättesaadavad kõigile isikutele (Avaldajatele), kes vastavad järgmistele kompetentsusnõuetele:

Avaldaja on vähemalt 18-aastane.

- Avaldaja tervislik seisund peab vastama Eesti Vabariigi seadusandlusega kehtestatud miinimumnõuetele tegevusalal, mille sertifitseerimist ta taotleb.
- Avaldaja on läbinud koolituse ja/või omab töökogemust taotletava sertifitseerimisulatuses piires vähemalt 6 kuud. Töökogemuse kinnitamine toimub eksamil avaldaja poolt järgmiste oskuste demonstreerimise teel:
- kasutatava keevitusseadme ehituse ja tööpõhimõtete tundmine ning sellel töötamise oskused (režiimide seadistamine, korrasoleku kontroll, hooldus);
- oskab tõlgendada ja mõistab WPS-i (keevitusprotseduuri spetsifikatsioon) nõudeid;
- mõistab keevitustööde kvaliteedinõudeid (tunneb keevitusdefekte, nende tekkepõhjuseid ja ennetusmeetodeid);
- tunneb ja täidab ohutustehnika nõudeid.

2. Sertifitseerimisulatus

Keevitajate sertifitseerimine toimub vastavalt järgmiste standardite nõuetele:

- **EVS-EN ISO 9606-1:2017** — Keevitajate kvalifitseerimise katse. Sulakeevitus. Osa 1: Terased.
- **EVS-EN ISO 9606-2:2005** — Keevitajate atesteerimine. Sulakeevitus. Osa 2: Alumiinium ja alumiiniumsulamid.

Sertifitseerimisulatus vastavalt standardile EVS-EN ISO 9606-1:2017:

- **Keevitusprotsess** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.2
- **Lisamaterjali grupid** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.5, tab 2, 3
- **Lisamaterjali tüüp** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.6, tab 4, 5
- **Materjali paksus** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.7, tab 6, 8
- **Torude läbimõõdud** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 tab 7
- **Materjali grupp** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.5.1
- **Keevitusasend** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.8, tab 9, 10
- **Keevitusdetailid** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 punkt 5.9, tab 11, 12
- **Kombineeritud läbimid** — EVS-EN ISO 9606-1:2017 tab 1

Sertifitseerimisulatus vastavalt standardile EVS-EN ISO 9606-2:2005:

- **Keevitusprotsess** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.2
- **Lisamaterjali grupid** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.5, tab 2, 3
- **Materjali paksus** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.7, tab 3, 5
- **Torude läbimõõdud** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 tab 4
- **Materjali grupp** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.5, tab 2

- **Keevitusasend** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.8, tab 6
- **Keevitusdetailid** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 punkt 5.9, tab 7, 8
- **Kombineeritud läbimid** — EVS-EN ISO 9606-2:2005 tab 1

3. Sertifitseerimisülesanded

Eesmärk — kandidaadi poolt tootmistingimustes kinnitatud kvaliteediga püsiühenduste teostamine metalsete materjalide sulakeevituse teel vastavalt WPS-ile.

Kvaliteedi kinnitamist teostab Bureau Technical Inspection OÜ, viies läbi püsiühenduse katsetused.

Kandidaat peab praktilisel eksamil demonstreerima:

- seadmete käsitlemise oskust ja praktilisi teadmisi proovikeha keevitamiseks, millele järgneb keevitaja sertifikaadi väljastamine;
- vastavust kõigile sertifitseerimisskeemi nõuetele ja taotluses märgitud sertifitseerimisulatus nõuetele.

4. Eksami läbiviimise eeltingimused

Avaldaja peab enne eksami toimumist täitma sertifitseerimistaotluse ning kooskõlastama eksami toimumise aja ja koha. Kandidaat peab esitama kogu vajaliku dokumentatsiooni Bureau Technical Inspection OÜ eksaminaatorile. Kandidaat peab tagama praktilise eksami läbiviimiseks töökoha, kus on täidetud kõik ohutustehnika nõuded. Eksamil peavad olema olemas kõik keevitamiseks vajalikud seadmed.

5. Käitumiskoodeks

Eksamil peab Kandidaat vastama eksaminaatori küsimustele asjakohaselt ja ausalt.

6. Eksami läbiviimise kriteeriumid

Eksam peab toimuma ruumis, mille tingimused on lähedased tootmistingimustele.

Nõuded sisekeskkonnale:

- **Temperatuur:** mitte alla +5 °C
- **Valgustus:** vähemalt 300 lx
- **Õhuniiskus:** 55% ± 25%
- **Kaitstus:** ruum peab olema kaitstud vihma, lume, tuule jms eest.

Eksaminaatoril peab olema vaba juurdepääs kandidaadi poolt teostatava proovikeha keevituse jälgimiseks ja hindamiseks.

7. Sertifitseerimisprotsess

Eksam jaguneb neljaks etapiks.

1. etapp (algse sertifitseerimise kriteeriumid)

- Kandidaat/Avaldaja vastab kompetentsusnõuetele — (Vastutus: Kandidaat/Avaldaja)
- Taotluse esitamine (KA01-02 en/ru/est) — (Vastutus: Kandidaat/Avaldaja)

Enne eksamit esitatavad dokumendid: (Vastutus: Kandidaat/Tellija)

- Isikut tõendava dokumendi koopia (pass, ID-kaart);
- WPS (keevitusprotseduuri spetsifikatsioon);
- Põhimaterjali sertifikaat;
- Lisamaterjali sertifikaat (traat, elektrodid);

- Gaasisertifikaat (vajadusel 135, 136, 138, 141);
- Volframsertifikaat (vajadusel, nt meetod 141);
- Keevitusseadme andmed.

2. etapp (hindamise meetodid)

- Kandidaadi tuvastamine — (Vastutus: eksaminaator)
- Ohutusalane juhendamine, sertifitseerimisskeemi ja WPS-i tundmise kontroll — (Vastutus: eksaminaator)
- Kandidaadi küsitlemine vastavuse osas (teoreetilised teadmised, tööstaaž, seadmete tundmine) — (Vastutus: eksaminaator)
- NB! Jooobeseisundis isikuid eksamile ei lubata.
- Proovikeha ettevalmistamine vastavalt WPS-ile — (Vastutus: kandidaat)
- Proovikeha märgistamine (keevitaja nimi, kuupäev) — (Vastutus: eksaminaator)
- Proovikeha keevitamine vastavalt WPS-ile — (Vastutus: kandidaat)
- Eksami hindamine kohapeal (visuaalne kontroll vastavalt standardile EVS-EN ISO 9606-1:2017 p. 7 ja 6.1/ EVS-EN ISO 9606-2:2005 p. 7 ja 6.1) — (Vastutus: eksaminaator)

3. etapp

- Katsetuste läbiviimine ((NDT- EVS-EN ISO 9606-1:2017 p. 6.4,7/ EVS-EN ISO 9606-2:2005 p. 6.4 ja 7: DT- EVS-EN ISO 9606-1:2017 p. 6.5,7/ EVS-EN ISO 9606-2:2005 p. 6.5 ja 7) — (Töövõtja: Bureau Technical Inspection OÜ)
- Sertifitseerimisotsuse tegemine — (Vastutus: Bureau Technical Inspection OÜ)
- Sertifikaadi vormistamine ja väljastamine — (Vastutus: Bureau Technical Inspection OÜ)

4. etapp

- Sertifikaadi ja logo (märkide) kasutamise reeglite täitmine — (Vastutus: Sertifitseeritud isik)

8. Sertifikaadi peatamise või tühistamise kriteeriumid.

Bureau Technical Inspection OÜ peatab või tühistab väljastatud sertifikaadid, kui kolmandatelt isikutelt laekub dokumentaalselt tõendatud info järgmistel juhtudel:

- Masstootmisel esinev praak, mis on tekkinud sertifitseeritud isiku süül;
- Sertifikaadi loata muutmine, välja arvatud (6-kuuline kinnitamine vastavalt standardi nõuetele): *EVS-EN ISO 9606-1:2017 p. 9.2 ja EVS-EN ISO 9606-2:2005 p. 9.2*
- Sertifikaadi kehtivusaja lõppemine.

9. Sertifikaadi kehtivusaeg

Isiku sertifitseerimise kehtivus algab eksami proovikeha keevitamise kuupäevast.

- Standardi EVS-EN ISO 9606-1:2017 (p. 9.3 a) kohaselt sertifitseeritud keevitajate sertifikaadi kehtivusaeg on 3 aastat.
- Standardi EVS-EN ISO 9606-2:2005 (p. 9.2) kohaselt sertifitseeritud keevitajate sertifikaadi kehtivusaeg on 2 aastat.

10. Taassertifitseerimine ja järelevalve

Bureau Technical Inspection OÜ ei teosta taassertifitseerimist ega järelevalvet.