

## Заявка на проведение инспекции сварочной процедуры.

Инспекция в соответствии с:  EN ISO 15614 – 1:2017+A1:2019,  EN ISO 15614 – 1:2004+A1:2008+A2:2012/AC:2014  
 EN ISO 15614 – 2:2005/AC:2019,  EN ISO 15613:2025,  EN ISO 15614 – 8:2016

Заявка № \_\_\_\_\_  
 (Заполняет ВТИ)

Дата: \_\_\_\_\_

### Данные Заказчика.

Заказчик (название фирмы).	
Регистрационный номер.	
Представитель Заказчика и контактные данные.	
Сварщик /оператор: Имя, Фамилия.	
Личный код (Сварщик /оператор).	
Личное клеймо (Сварщик /оператор).	

### Данные о желаемой инспекции.

Образец №		Толщина материала.	
Сварочный процесс.		Диаметр заготовки.	
Заготовка.		Положение сварки.	
Сварочные материалы.		Детали шва.	
Группа материала.		Номер pWPS.	
Тип соединения.		Место проведения инспекции.	

Согласен на использование субподряда для проведение разрушающих испытаний следующей организации:

ELME TKS OÜ  Enefit Solutions AS  Metlab OÜ  TIS International OÜ

Согласен на использование субподряда для проведение неразрушающих испытаний следующей организации:

TIS International OÜ  Enefit Solutions AS

**СОГЛАШЕНИЕ:** Заказчик ознакомлен и согласен выполнять оговоренные требования: **предоставить следующую документацию до экзамена** (заполненную и подписанную заявку, копию документа сварщика/оператора подтверждающую личность (паспорт, ид-карта), pWPS, сертификат на основной материал (сталь), сертификат на присадочный материал, сертификат на газ (в случае 135, 136,138,141), сертификат на вольфрам (в случае 141). **Апелляция и жалоба:** подача апелляций и жалоб только в объёме сертификации. (правила подачи на сайте www.bti.ee). **Обязательства о предоставлении информации:** Заказчик обязан без промедления предоставлять информацию ВТИ о любых изменениях, которые не соответствуют выданному WPQR. ВТИ имеет право предоставлять ЕАК требуемую информацию по инспекции. **Обязательства по неразглашению информации по инспекции:** Заказчик, допущенный к процессу инспекции обязуется не передавать третьим лицам вербальную (к примеру, содержание устного собеседования с экзаменатором и вопросы, которые задавались в процессе инспекции) и письменную (исключение, данные полученного WPQR) информацию касательно процесса инспекции. **Требования к оформленному WPQR:** WPQR является собственностью Заказчика. Запрещено использовать сертификат вводящим в заблуждение образом. Следует ссылаться на полученный WPQR только в пределах, которых указаны в WPQR. Запрещено ссылаться на WPQR, если WPQR будет аннулирован или приостановлен. В WPQR запрещено вносить изменения. WPQR должен быть возвращен ВТИ при его приостановке или аннулировании со стороны ВТИ. WPQR выдаётся Заказчику. WPQR может быть аннулирован по просьбе Заказчика **Соблюдение правил использования лого(знаков) ВТИ:** Запрещено использование знаков и лого ВТИ

Я ознакомился и согласен с условиями Соглашения. Согласен на обработку данных Органом по сертификации.

Особые нужды заказчика (при необходимости):

Заказчик: \_\_\_\_\_ Сварщик /оператор: \_\_\_\_\_  
 (Имя, Фамилия и подпись) (Имя, Фамилия и подпись)

Заявку принял: \_\_\_\_\_ Экзаменатором назначен: \_\_\_\_\_  
 (Заполняет ВТИ) (Заполняет ВТИ)

