

EN ISO 17024:2012	Критерии оценки (осмотра).	Выполнение.
П.6.1.4	Актуальность стандартов.	СС разработана на базе действующих стандартов по сертификации сварщиков EN ISO 9606-1:2013
П. 8.2 (a)	Диапазон Сертификации.	<p>Диапазон вид сварки EN ISO 9606-1 пункт 5.2: таб 5 Диапазон толщины EN ISO 9606-1 пункт 5.7 таб 6,8 Диапазон диаметров EN ISO 9606-1 таб 7 Диапазон группы материалов EN ISO 9606-1 пункт 5.5 Диапазон присадочных материалов EN ISO 9606-1 таб 3 Диапазон положений EN ISO 9606-1 пункт 5.8 таб 9,10 Диапазон деталей EN ISO 9606-1 пункт 5.9 таб 11, 12 Диапазон комбинированных проходов EN ISO 9606-1 таб 1</p>
П. 8.2 (b)	Описание работы и задачи.	<p>Ознакомление с правилами и подписание (BTI KA01_06) и выполнение требований проведения экзамена и ТБ Предоставление сертификатов (см п 8.2 е) экзаменатору BTI на оценку соответствия Подготовка образца согласно WPS Сварка образца согласно WPS Маркировка образца (фамилия кандидата, дата сварки) Передача тестового образца на контроль экзаменатору BTI (VT) с последующими испытаниями (NDT; DT), которые организует BTI</p>
П. 8.2 (c)	Требуемая компетенция.	<p>Начальное обучение и/или подготовка, или специальное образование в области, по которой планируется сертификация Знание оборудования (настройка, режимы, контроль исправности) Правильная интерпритация требований WPS (спецификация процесса сварки) Понимать требования качества к сварочным работам Знание и выполнение приёмов безопасного ведения работ</p>
П. 8.2 (d)	Требования к состоянию (зрения, здоровья).	<p>Состояние здоровья и зрения кандидата должно соответствовать минимальным требованиям, установленным нормативными документами для области, по которой планируется сертификация; Ответственность за соответствие здоровья кандидата на сертификацию лежит на работодателе.</p>
П. 8.2 (e)	Предварительные условия сертификации.	<p>Возраст - не моложе 18 лет Корректно заполненная и подписанная Заявителем и Работодателем Заявителя (если плательщиком является юридическое лицо) заявка на желаемую область сертификации (KA01-02) Согласие выполнять требования соглашения / заявки на сертификацию сварщиков (KA01-02) Согласие выполнять требования по технике безопасности и поведении при проведении экзамена (KA01-06) - подписывается кандидатом до начала экзамена Согласие оплачивать за сертификацию. WPS (спецификация процесса сварки) или / pWPS (при условии, что сертификация сварщика будет совмещена с сертификацией WPQR) Копия документа кандидата подтверждающую личность (паспорт, ид-карта, водительские права) сертификат на основной материал (сталь, алюминий) сертификат на присадочный материал (проволока, электроды) сертификат на газ (в случае 135, 136,138) сертификат на вольфрам (в случае 141) исправное сварочное оборудование обеспечение условий безопасного ведения работ и наличие СИЗ</p>

П. 8.2 (f)	Кодекс поведения, конфиденциальность, беспристрастность	адекватное состояние; выполнение требований ТБ; профессиональная подготовленность. конфиденциальность вербальной и письменной информации, получаемой в процессе сертификации Соблюдение правил использования сертификата и лого (знака) отсутствие давления на решения ВТИ; выполнение условий соглашения КА01-02 и рамочного договора.
П. 8.3 (a)	Критерии для начальной сертификации и ресертификации.	Наличие заявки Подписание (ВТИ КА01_06 Правила проведения экзамена и ТБ для кандидатов) Предоставление оригиналов и копий удостоверений личности Подготовка к выполнению сварки в соответствии с WPS/pWPS Адекватность (так же отсутствие признаков наркотической или алкогольной интоксикации, в т.ч. остаточные явления) Иметь опыт работы в сварочном производстве в качестве сварщика не менее 1-го года. Возраст - не моложе 18 лет Отсутствие перерыва в работе сварщиком более 6 месяцев Для ре-сертификации: Проводится в соответствии с первичной сертификацией
П. 8.3 (b)	Идентификация механизма оценивания.	Процесс оценки со стороны ВТИ соответствует EN ISO 17024:2012 п. 9.2, 9.3. Критерии оценки условий сварки соответствуют EN ISO 9606-1 п.6.3 Критерии оценки дефектов сварного шва соответствуют EN 5817 класс В Визуальный контроль - методика проведения EN ISO 17637 Методы испытаний EN ISO 9606-1 пункт 6.4 таб 13
П. 8.3 (c)	Методы надзора и критерии.	Надзор за деятельностью сертифицированных сварщиков не входит в область ответственности ВТИ Проверка подтверждения выполнения надзора со стороны лица, ответственного за сварочные процессы (отметки в сертификате через 6 месяцев), ВТИ ответственности не несёт.
П. 8.3 (d)	Критерии для приостановки или отзыва сертификата.	Неисполнение требований схемы сертификации и требований по технике безопасности при проведении экзамена нарушение запрета ВТИ на использование лого и знаков внесение изменений в выданный сертификат (кроме 6-ти месячного подтверждения квалификации сварщика) Использование сертификата или ссылки на сертификат при выполнении сварки иным сварщиком (персональные данные не соответствуют) Ссылки на область сертификации, которая не подтверждена выданным сертификатом Иные неверные ссылки на сертификацию или сертификат, вводящие в заблуждение, и которые можно считать ошибочными, неприемлемыми Использование ссылок в рекламе, каталогах, публикациях и т.д. Продолжение использования сертификата при приостановке или отзыве сертификата со стороны ВТИ