

Bureau Technical Inspection OÜ

Схема сертификации операторов сварочного оборудования.



Схема сертификации разработана на основе:

EVS-EN ISO14732:2013 - Keevituspersonal. Keevitusoperaatorite ja keevitusseadistajate kvalifitseerimine metalsete materjalide mehhaniseeritud ja automaatkeevitamisel.

Сварочный персонал. Квалификационные испытания операторов и наладчиков сварки для полностью механизированной и автоматизированной сварки металлических материалов.

Заявитель – физическое лицо, ходатайствующее о своей сертификации.

Кандидат – Заявитель, документы которого отвечают предварительным условиям и который допущен к сертификационному процессу.

Заказчик – физическое или юридическое лицо (как правило, работодатель Заявителя/Кандидата), вторая сторона по договору, производящая заказ сертификации и оплату оказанных услуг.

Сертифицированная персона – Кандидат, успешно выполнивший задачи для сертификации и получивший сертификат.

1. Услуги по сертификации сварщиков доступны всем лицам (кандидатам), отвечающим следующим требованиям компетенции:

- заявитель не моложе 18 лет
- состояние здоровья заявителя должно соответствовать минимальным требованиям, установленным законодательством ЭР для деятельности, в которой он ходатайствует в сертификации. В случае если Заказчиком является юридическое лицо - ответственность за состояние здоровья заявителя лежит на работодателе/ в случае если Заказчиком является частное лицо - ответственность за состояние здоровья лежит на самом частном лице.
- заявитель получил обучение и/или имеет производственную практику в пределах заявленного диапазона сертификации не менее 6-ти месяцев. В случае если Заказчиком является юридическое лицо – подтверждение практики осуществляет работодатель / в случае если Заказчиком является частное лицо – подтверждение практики осуществляет на экзамене путём демонстрации:
- знание устройство и принципы работы применяемого автоматизированного сварочного оборудования и имеет навыки работы на нем (настройка режимов, контроль исправности, обслуживание)
- умеет интерпретировать и понимает требования WPS (спецификация процесса сварки)
- понимает требования качества к сварочным работам (знает дефекты сварки, причины их возникновения и методы предупреждения)
- знает и выполняет требования техники безопасности.

2. Диапазон сертификации.

Сертификация операторов выполняется согласно требованиям:

EVS-EN ISO14732:2013 – Сварочный персонал. Квалификационные испытания операторов и наладчиков сварки для полностью механизированной и автоматизированной сварки металлических материалов.

Диапазон сертификации согласно EVS-EN ISO14732:2013:

- Метод сертификации пункт 4.1

Все диапазоны и испытания, согласно выбранному методу сертификации.

3. Задачи для сертификации.

Задача - сертификация подтверждает способность кандидата управлять автоматизированным сварочным оборудованием, чтобы обеспечивать получение сваркой плавлением неразъемного соединения подтвержденного качества в производственных условиях



Bureau Technical Inspection OÜ

Схема сертификации операторов сварочного оборудования.



Подтверждённое качество осуществляет Bureau Technical Inspection OÜ путём проведения испытаний неразъемного соединения.

Кандидат должен продемонстрировать на практическом экзамене:

- умение управлять автоматизированным сварочным оборудованием
- продемонстрировать практические знания для выполнения сварки образца с последующим получением сертификата сварщика.
- выполнение всех требований схемы сертификации в заявленных требованиях Заказчиком в диапазоне сертификации.

4. Предварительные условия для проведения экзамена.

Кандидат до проведения экзамена должен заполнить Заявку на сертификацию и согласовать время и место проведения экзамена. Предоставить всю необходимую документацию экзаменатору Bureau Technical Inspection OÜ.

Кандидат должен обеспечить рабочее место для проведения практического экзамена с соблюдением требований техники безопасности. На экзамене должно быть всё необходимое оборудование для сварки.

5. Кодекс поведения.

На экзамене Кандидат должен адекватно и честно отвечать на вопросы экзаменатора.

6. Критерии для условий проведения экзамена.

Экзамен должен проводиться в помещении условия, которые близко приближённые к производственным.

Требования окружающей среды в помещениях:

- Температура не ниже +5 C°
- Освещённость не менее 300 Lux
- Влажность 55 % ± 25%
- ограждено от дождя, снега, ветра и т.д.

Экзаменатор должен иметь свободный доступ к осмотру и оценки сварки образца кандидатом.

7. Процесс сертификации.

Экзамен делится на четыре этапа.

1 этап (критерии начальной сертификации)

- кандидат соответствует критериям компетенции - (Ответственность: Кандидат)
- подача заявки (OA01-02 en/ru) – (Ответственность: Кандидат)

Документы, которые необходимо предъявить до экзамена: - (Ответственность: Кандидат)

- копия документа сварщика подтверждающую личность (паспорт, ид-карта)
- WPS
- сертификат на основной материал
- сертификат на флюс
- сертификат на присадочный материал
- сертификат на газ
- данные сварочного оборудования

2 этап (методы оценки)

-идентификация кандидата – (Ответственность: экзаменатор)



Bureau Technical Inspection OÜ

Схема сертификации операторов сварочного оборудования.



- инструктаж по технике безопасности, проверка знания схемы сертификации и WPS – (Ответственность: экзаменатор)
- опрос кандидата на соответствие компетенции: теоретические знания, стаж работы, знание оборудования. – (Ответственность: экзаменатор)

NB! К экзамену не допускаются лица в состоянии опьянения.

- подготовка образца согласно WPS – (Ответственность: кандидат)
- маркировка образца (фамилия сварщика, дата сварки) – (Ответственность: экзаменатор)
- сварка образца согласно WPS – (Ответственность: кандидат)
- оценка экзамена на месте (Визуальный контроль – в зависимости от от выбранного метода сертификации EVS-EN ISO14732:2013 пункт 4.1) – (Ответственность: экзаменатор)

3 этап:

- Проведение испытаний (в зависимости от от выбранного метода сертификации EVS-EN ISO14732:2013 пункт 4.1) – подрядчик Bureau Technical Inspection OÜ.
- решение о сертификации – (Ответственность: Bureau Technical Inspection OÜ.)
- оформление сертификата и выдача – (Ответственность: Bureau Technical Inspection OÜ.)

4 этап:

- соблюдение правил использования сертификата, лого(знаков) – (Ответственность: Кандидат)

8. Критерии для приостановки или отзыва сертификата.

Bureau Technical Inspection OÜ приостанавливает или отзывает выданные им сертификаты в случаях получения документально подтвержденной информации от третьих лиц о

- массовом браке по вине сертифицированной персоны при изготовлении изделий
- несанкционированном внесении изменений в сертификат кроме (6 месячного подтверждение согласно EVS-EN ISO14732:2013 пункт 5.2)
- прекращения срока действия сертификата.

9. Срок действия сертификата.

Действие сертификации персоны начинается от даты сварки экзаменационного образца.
Срок действия сертификата согласно EVS-EN ISO14732:2013 (п. 5.3 а) – 6 лет.

10. Ресертификация и надзор.

Bureau Technical Inspection OÜ не проводит ресертификацию и надзор.